

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://visprom.nt-rt.ru/> || vmq@nt-rt.ru

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЦИФРОВЫМ ИЗМЕРЕНИЕМ VISPROM FVX-125W



ОПИСАНИЕ

Многофункциональный фрезерный станок **FVX-125W VISPROM** имеет современное цифровое устройство для измерения перемещения шпинделя относительно рабочего стола для выполнения высокоточной обработки резанием материалов. С его помощью выполняются работы по фрезерованию наружных и внутренних плоских и фасонных поверхностей, пазов, уступов, поверхностей тел вращения, резьб, сверлению пластмассовых и металлических деталей. Станок FVX-125W подойдет для работ любого типа сложности.

Качественное исполнение и высокая точность достигается при помощи тонкой подачи шпинделя. Благодаря этому сложное производство деталей становится проще.

Широкое применение FVX-125W получил в компаниях по серийному выпуску продукции и ремонту техники, в промышленности и металлообработке.

Отличия устройства от других моделей:

- регулировка оборотов осуществляется при помощи коробок подач имеющих 12 ступеней на горизонтальном и 12 ступеней на вертикальном шпинделях;
- отточенные и каленные регуляторы направления на всех осях;
- индикация цифровым устройством для 3 осей;
- станок устойчив благодаря станине выполненной из сплава железа и углерода с графитными включениями;
- для высокой точности применяются прямоугольные, плоские и жесткозакрепленные направляющие;
- Освещение рабочей зоны производится за счет применения индивидуального светильника с возможностью его перемещения над зоной резания;
- Гибкий шланг подачи циркулирующей охлаждающей жидкости обеспечивает возможность постоянного охлаждения зоны резания.

Тех. характеристики

Характеристика	Значение
Максимальный диаметр сверления	40 мм
Максимальный диаметр дисковой фрезы	125 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	25 мм.
Максимальный размер нарезаемой резьбы	M20
Конус шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Расстояние между шпинделем и столом	80-460 мм
Расстояние между шпинделем и консолью (вылет шпинделя)	200-550 мм
Диапазон оборотов шпинделя	вертикального 67 – 2 010 об./мин.
	горизонтального 40 – 1 300 об./мин
Скорости горизонтального шпинделя	40 / 60/ 80 / 110 / 150 / 200 / 270 / 380 / 510 / 680 / 950 / 1300 (12 ступеней)
Скорости вертикального шпинделя	67 / 103 / 171 / 210 / 263 / 322 / 420 / 645 / 1070 / 1315 / 1640 / 2010 (12 ступеней)
Двигатель подъема/опускания стола	ДА
Ход шпинделя	120 мм.
Угол поворота вертикальной головы (право/лево) градусов	90
Автоматическая продольная подача 9 ст.	18-310 мм/мин
Автоматическая поперечная подача 9 ст.	18-310 мм/мин
Одно деление нониуса – вертикальный ход	0,25мм
Одно деление нониуса – продольный ход	0,02мм
Одно деление нониуса – поперечный ход	0,02мм
Одно деление нониуса – тонкая подача шпинделя	0,05мм
Размер рабочего стола	1 120 x 260 мм.

Скорости автоподачи вертикального шпинделя	0,1\0,15\0,3
Продольный ход стола	600 мм.
Поперечный ход стола	300 мм
Т-образный паз	14 мм
Количество Т-образных пазов в столе	3 шт.
Расстояние между Т-образными столами	63 мм.
Габаритные размеры основания	1415 x 845 мм
Необходимая глубина фундамента под станок	400-500 мм
Габаритные размеры станка	1580 x 1450 x 2150 мм
Габаритные размеры упаковки	1600 x 1520 x 2220 мм
Мощность двигателей	Двухскоростного вертикального 1,5 (2,2) кВт.
	горизонтального 2,2 кВт.
Масса нетто (брутто)	1 350 (1660) кг.

Комплектация

Наименование	Кол-во (шт.)
Универсальный фрезерный станок с УЦИ	1
Патрон цанговый + комплект цанг 8шт (4,5,6,8,10,12,14,16мм)	1
Втулка переходная ISO40/MK4	1
Втулка переходная ISO40/MK3	1
Втулка переходная ISO40/MK2	1
Втулка переходная ISO40/B18	1
Патрон сверлильный с ключом B18/1-16	1
Оправка горизонтального шпинделя ISO40/22	1
Оправка горизонтального шпинделя ISO40/27	1
Фрезерный дорн ISO/32	1
Тяга зажимная (штревель) M16	2
Шестигранный ключ 5мм	1
Ключ рожковый 21 x 24	1
Клин	1
Инструкция по эксплуатации	1

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://visprom.nt-rt.ru/> || vmq@nt-rt.ru