

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://visprom.nt-rt.ru/> || vmq@nt-rt.ru

Универсальный токарный станок с УЦИ SPV-1500/660



Универсальный токарный станок SPV-1500/660 предназначен для обработки тел вращения путём снятия с них стружки при обточке. На станке можно выполнять различные виды токарной обработки: обтачивание цилиндрических, конических, фасонных поверхностей, подрезку торцов, отрезку, растачивание, а также сверление и развёртывание отверстий, нарезание резьбы и накатку рифлений, притирку и т.п. Модель оснащена ножным тормозом, лампой рабочего освещения и системой охлаждения СОЖ. Данный станок широко используется в условиях серийного и мелкосерийного производства, в ремонтных цехах, в слесарных и столярных мастерских, на складах и т.п.

Технические параметры	
Максимальный диаметр устанавливаемого изделия по станине	660 мм
Максимальный диаметр устанавливаемого изделия по поперечным салазкам	420 мм
Максимальный диаметр устанавливаемого изделия в выемке	870 мм
Ширина выемки	230мм
Высота центра	255 мм
Расстояние между центрами	1500 мм
Ширина станины	405 мм
Максимальный размер режущего инструмента	25x25 мм

Максимальное перемещение поперечных салазок	360 мм
Максимальное перемещение верхних салазок	145 мм
Передняя бабка	
Диаметр осевого отверстия шпинделя	диам. 105 мм
Конус Морзе на головке шпинделя, на муфте	D8/D11
Резьба на шпинделе	113 (1:20)
Кол-во скоростей шпинделя	12 / 16
Диапазон частоты вращения шпинделя	36-1 600 / 13-1400 об./мин.
Резьба и подачи	
Дюймовый шаг резьбы	28-2 TPI (26 типов)
Метрический шаг резьбы	1-14 мм (22 типа)
Диаметральный шаг	56-4DP (24 типа)
Модульный шаг	0,5-7 мм (18 типов)
Дюймовая продольная подача шпинделя на один оборот	0,023 дюйма-0,937 дюйма
Метрическая продольная подача шпинделя на один оборот	0,063-2,52 мм
Дюймовая поперечная подача шпинделя на один оборот	0,011 дюйма-0,404 дюйма
Метрическая поперечная подача шпинделя на один оборот	0,027-1,07 мм
Задняя бабка	
Полный ход пиноли задней бабки	150 мм
Диаметр пиноли задней бабки	диам. 75 мм
Внутренний конус пиноли задней бабки	MK5
Двигатель токарного станка	

Двигатель привода шпинделя	7,5 кВт
Двигатель охлаждающего насоса	0,1 кВт
Масса и размеры токарного станка	
Размеры упаковки (ДхШхВ)	3200х1150х1800мм
Масса нетто токарного станка	2 750 кг
Масса брутто токарного станка	3 350 кг

Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
Иваново (4932)77-34-06	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	

<https://visprom.nt-rt.ru/> || vmq@nt-rt.ru